

Размер	DN 50 - 1000 / NPS 2" - 40"
Давление	PN 16 - 420 / Class 150 - 2500
Температура	от - 60°C до +250°C

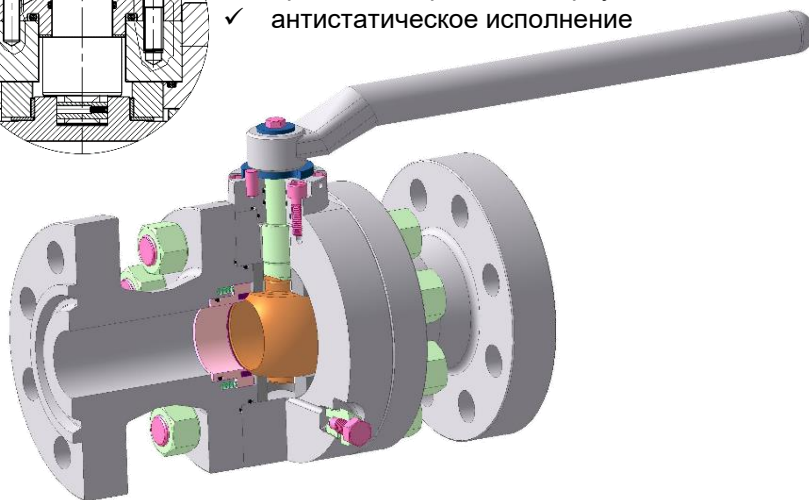
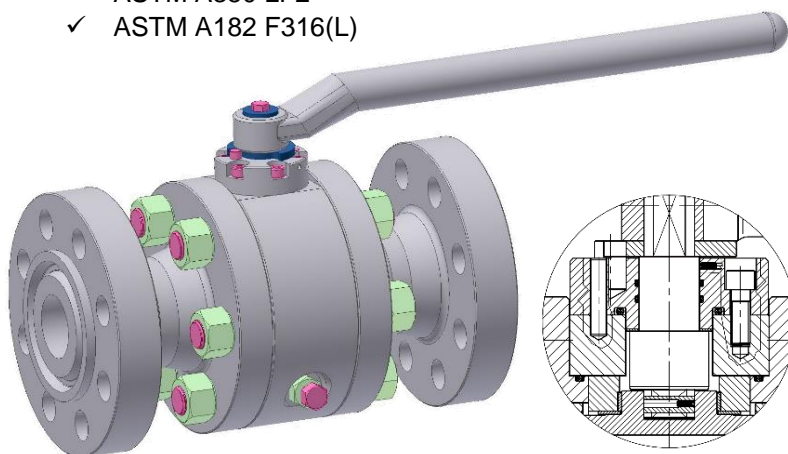
Шаровой кран соответствует стандарту API 6D, с шаром на подшипниках, рассчитан на средние и высокие давления. Корпус состоит из 2 или 3 частей и выполнен из стальной заготовки. Кольца седла из упругой винтовой пружины, которые даже при низком давлении обеспечивают высокую герметичность. В стандартном исполнении шар и кольца седла имеют никелевое покрытие, а также могут быть выполнены с металлическим уплотнением и покрытием карбидом вольфрама. Все шаровые краны выполнены в антистатическом исполнении.

Качество материалов:

- ✓ ASTM A105
- ✓ ASTM A350 LF2
- ✓ ASTM A182 F316(L)

Основные характеристики:

- ✓ шар в опорах на подшипниках
- ✓ корпус из 2 или 3 частей
- ✓ двойная поворотная цапфа и уплотнение корпуса
- ✓ упругое винтовое уплотнение
- ✓ Дренажная пробка двухстороннего давления (double block and bleed)
- ✓ автоматическое снижение давления в полости корпуса
- ✓ дренажная пробка на корпусе
- ✓ антистатическое исполнение



Варианты исполнения:

- ✓ уплотнение двойного направления (double piston effect)
- ✓ с зауженным отверстием
- ✓ с металлическим уплотнением и покрытием поверхностей карбидом вольфрама
- ✓ уплотнительное кольцо "O"
- ✓ с электроприводом

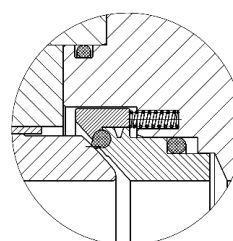
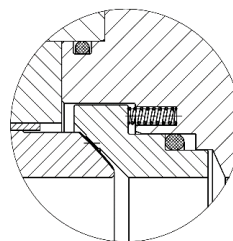
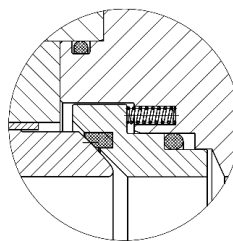
Стандарты конструирования:

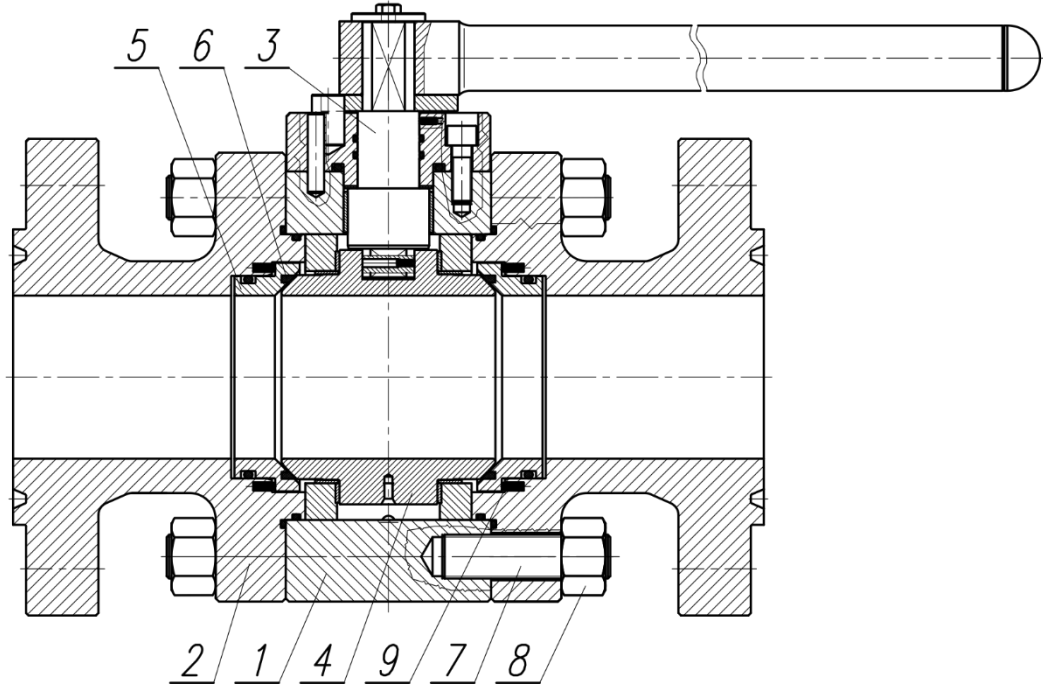
- ✓ Конструкция: API 6D / ISO 14313
- ✓ Монтажный размер: ASME B16.10; EN 558
- ✓ Под приварку: ASME B16.25; EN 12627
- ✓ Фланцевое: ASME, EN, ГОСТ
- ✓ Давление: API 6D; EN 12266-1
- ✓ Герметичность: ISO 5028 класс „A“
- ✓ NACE: NACE MR0175 / ISO 15156

стандартное

металл по металлу

прорезиненное



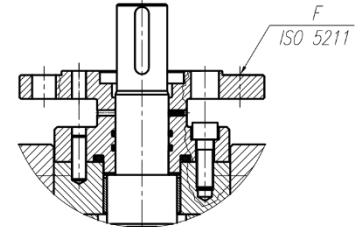
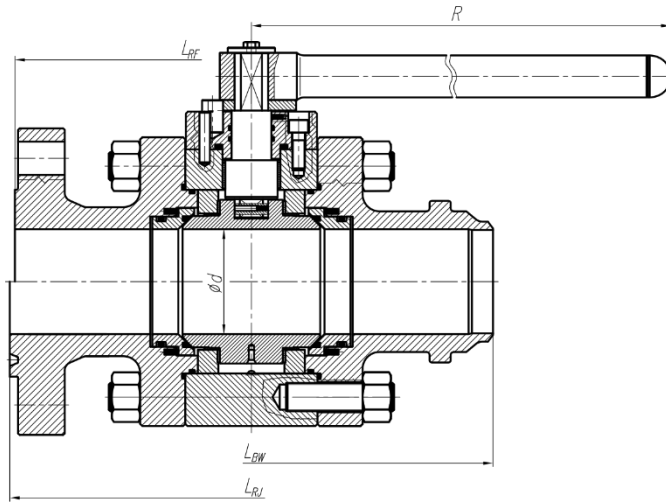


№	Наименование	Стандартное исполнение		Металл по металлу	NACE	Антикоррозионное
		T=-29°C - +120°C	T=-46°C - +150°C	T=-46°C - +150°C	T=-46°C - +120°C	T=-60°C - +120°C
1	Корпус	ASTM A105	ASTM A350 LF2	ASTM A350 LF2	ASTM A350 LF2	ASTM A182 F316(L)
2	Фланцевое присоединение	ASTM A105	ASTM A350 LF2	ASTM A350 LF2	ASTM A350 LF2	ASTM A182 F316(L)
3	Поворотная цапфа	EN 10083/1 42CrMo4 +ENP	EN 10083/1 42CrMo4 +ENP	ASTM A276 410	ASTM A182 F51	ASTM A276 316(L)
4	Шар	ASTM A105 +ENP	ASTM A350 +ENP	ASTM A182 F6A +WC	ASTM A182 F51 +ENP	ASTM A182 F316(L) +ENP
5	Седло	ASTM A105 +ENP	ASTM A350 LF2 +ENP	ASTM A182 F6A +WC	ASTM A182 F51	ASTM A182 F316(L)
6	Уплотнение	VITON-95 DEVLON-V PEEK	VITON-95 PEEK	-----	VITON-95 DEVLON-V PEEK	DEVLON-V PEEK
7	Шпилька	ASTM A320 L7M	ASTM A320 L7M	ASTM A320 L7M	ASTM A320 L7M	ASTM A193 B8M Cl.2
8	Гайка	ASTM A194 2HM	ASTM A194 2HM	ASTM A194 2HM	ASTM A194 2HM	ASTM A194 8M
9	Пружина	ASTM A313 302	ASTM A313 302	ASTM A313 302	INCONEL X-750	ASTM A313 302
	Кольца „O”	VITON	VITON GLT	VITON GLT	VITON GLT	VITON FVMQ

- ENP = никелевое покрытие
- WC = покрытие карбидом вольфрама
- Соответствующий другим средам и температурам материал – по заказу.
- Качество материала колец „O” может меняться в зависимости от среды

Таблица размеров ANSI

Шаровой кран LGF ASME B16.10; B16.25



PN 16; Class 150

DN	NPS	d (mm)	L _{RF} (mm)	L _{RJ} (mm)	L _{BW} (mm)	R (mm)	F ISO 5211	BEC ~(кр)*	
								RF/RJ	BW
---	---	---	---	---	---	---	---	---	---
---	---	---	---	---	---	---	---	---	---
---	---	---	---	---	---	---	---	---	---
---	---	---	---	---	---	---	---	---	---
150	6"	150	394	406	457	600	F14	175	160
200	8"	201	457	470	521	---	F16	280	265
250	10"	252	533	546	559	---	F16	410	385
300	12"	303	610	622	635	---	F16	650	610
350	14"	334	686	699	762	---	F25	850	802
400	16"	385	762	775	838	---	F25	1180	1110
500	20"	487	914	927	991	---	F25	1900	1810
600	24"	589	1067	1080	1143	---	F30	~2900	~2730
700	28"	684	1245	---	1346	---	F30	~3900	~3750
800	32"	779	1372	---	1524	---	F35	~5700	~5560
1000	40"	976	1702	---	1702	---	F35	~11050	~9030

PN 25-40; Class 300

DN	NP S	d (mm)	L _{RF} (mm)	L _{RJ} (mm)	L _{BW} (mm)	R (mm)	F ISO 5211	BEC ~(кр)*	
								RF/RJ	BW
50	2"	49	216	232	216	350	F10	30	24
65	2 1/2"	62	241	257	241	400	F10	41	32
80	3"	74	283	298	283	500	F12	56	45
100	4"	100	305	321	305	600	F12	110	88
150	6"	150	403	419	457	---	F14	182	152
200	8"	201	502	518	521	---	F16	310	280
250	10"	252	568	584	559	---	F16	495	465
300	12"	303	648	664	635	---	F16	660	620
350	14"	334	762	778	762	---	F25	942	850
400	16"	385	838	854	838	---	F25	1230	995
500	20"	487	991	1010	991	---	F25	~2050	~1660
600	24"	589	1143	1165	1143	---	F30	~3500	~2900
700	28"	684	1346	1372	1346	---	F35	~4300	~3750
800	32"	779	1524	1553	1524	---	F35	~6150	~5500
1000	40"	976	1926	1938	1926	---	F45	~11500	~9850

PN 63; Class 400

DN	NPS	d (mm)	L _{RF} (mm)	L _{RJ} (mm)	L _{BW} (mm)	R (mm)	F ISO 5211	BEC ~(кр)*	
								RF/RJ	BW
50	2"	49	292	295	292	400	F10	35	28
65	2 1/2"	62	330	333	330	500	F12	44	33
80	3"	74	356	359	356	600	F12	56	40
100	4"	100	406	410	406	800	F12	120	98
150	6"	150	495	498	495	---	F14	220	190
200	8"	201	597	600	597	---	F16	375	325
250	10"	252	673	676	673	---	F16	560	490
300	12"	303	762	765	762	---	F25	790	700
350	14"	334	826	829	826	---	F25	1050	955
400	16"	385	902	905	902	---	F25	1370	1190
500	20"	487	1054	1060	1054	---	F30	~2230	~2040
600	24"	589	1232	1241	1232	---	F30	~3850	~3530
700	28"	684	1397	1410	1397	---	F35	~4900	~4470
800	32"	779	1651	1667	1651	---	F35	~6950	~6730
1000	40"	976	2085	2903	2085	---	F40	~12000	~10050

PN 100; Class 600

DN	NP S	d (mm)	L _{RF} (mm)	L _{RJ} (mm)	L _{BW} (mm)	R (mm)	F ISO 5211	BEC ~(кр)*	
								RF/RJ	BW
50	2"	49	292	295	292	400	F10	37	30
65	2 1/2"	62	330	333	330	500	F12	60	51
80	3"	74	356	359	356	600	F12	73	62
100	4"	100	432	435	432	800	F12	130	110
150	6"	150	559	562	559	---	F14	248	205
200	8"	201	660	664	660	---	F16	467	385
250	10"	252	787	791	787	---	F16	580	452
300	12"	303	838	841	838	---	F25	970	822
350	14"	334	889	892	889	---	F25	1325	1155
400	16"	385	991	994	991	---	F30	1680	1420
500	20"	487	1194	1200	1194	---	F30	~2520	~2140
600	24"	589	1397	1407	1397	---	F35	~4210	~3760
700	28"	684	1549	1562	1549	---	F35	~5300	~4750
800	32"	779	1778	1794	1778	---	F35	~8150	~7500
1000	40"	976	2380	2415	2380	---	F35	~11000	~10300

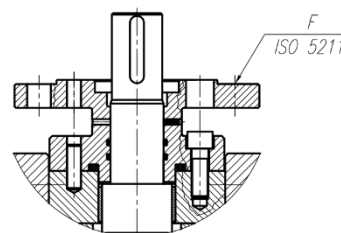
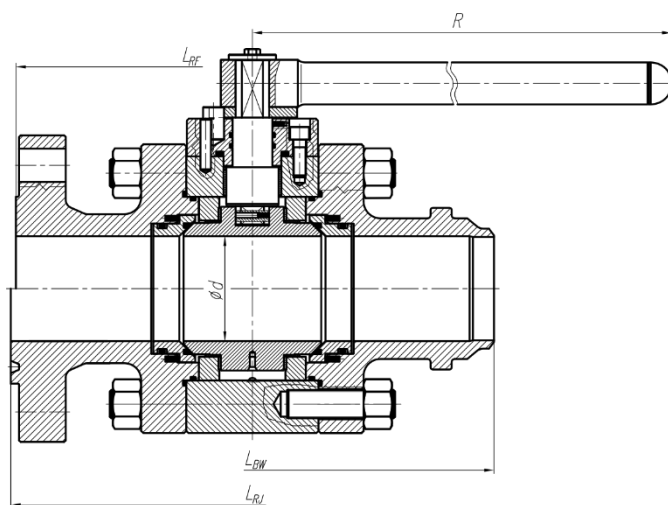
* Данные массы изделий с ручной рукояткой учитывают вес рукоятки, а в случае конструкции с приводом вес подразумевается без редуктора и без привода.

По запросу заказчика производство изделий возможно со строительной длиной в соответствии со стандартом EN 558-1.

Модернизация и производство промышленного оборудования

Таблица размеров ANSI

Шаровой кран LGF ASME B16.10; B16.25



PN 160; Class 900

DN	NPS	d (mm)	L _{RF} (mm)	L _{RJ} (mm)	L _{BW} (mm)	R (mm)	F ISO 5211	Вес ~(кг)*	
								RF/RJ	BW
50	2"	49	368	371	368	500	F10	43	37
65	2 1/2"	62	419	422	419	600	F12	65	54
80	3"	74	381	384	381	700	F12	82	66
100	4"	100	457	460	457	800	F14	134	112
150	6"	150	610	613	610	----	F14	302	250
200	8"	201	737	740	737	----	F16	505	420
250	10"	252	838	841	838	----	F25	780	620
300	12"	303	965	968	965	----	F25	1060	875
350	14"	322	1029	1038	1029	----	F30	1290	1030
400	16"	373	1130	1140	1130	----	F30	1650	1245
500	20"	471	1321	1334	1321	----	F35	~3400	~2890
600	24"	570	1549	1568	1549	----	F35	~5400	~4910

PN 250; Class 1500

DN	NPS	d (mm)	L _{RF} (mm)	L _{RJ} (mm)	L _{BW} (mm)	R (mm)	F ISO 5211	Вес ~(кг)*	
								RF/RJ	BW
50	2"	49	368	371	368	600	F10	58	51
65	2 1/2"	62	419	422	419	700	F12	92	70
80	3"	74	470	473	470	800	F12	115	88
100	4"	100	546	549	546	----	F14	180	160
150	6"	144	705	711	705	----	F16	410	335
200	8"	192	832	841	832	----	F25	735	615
250	10"	239	991	1000	991	----	F30	1120	925
300	12"	287	1130	1146	1130	----	F30	1550	1310
350	14"	315	1257	1276	1257	----	F35	1930	1690
400	16"	360	1384	1407	1384	----	F35	2360	1950
500	20"	454	1664	1686	1664	----	F35	~4300	~3770
600	24"	546	1943	1972	1943	----	F40	~6500	~6050

PN 420; Class 2500

DN	NPS	d (mm)	L _{RF} (mm)	L _{RJ} (mm)	L _{BW} (mm)	R (mm)	F ISO 5211	Вес ~(кг)*	
								RF/RJ	BW
50	2"	42	451	454	451	---	F10	~97	~64
65	2 1/2"	52	508	514	508	---	F12	~126	~87
80	3"	62	578	584	578	---	F12	~340	~322
100	4"	87	673	683	673	----	F14	~370	~243
150	6"	131	914	927	914	----	F16	~890	~549
200	8"	179	1022	1038	1022	----	F25	~1590	~1066

* Данные массы изделий с ручной рукояткой учитывают вес рукоятки, а в случае конструкции с приводом вес подразумевается без редуктора и без привода.

По запросу заказчика производство изделий возможно со строительной длиной в соответствии со стандартом EN 558-1.